BÉTON

Permet l'acquisition des données en ligne, l'analyse de la forme d'onde et la commande à distance de tous les paramètres de transmission



Accessoires:

108 504 100 Transducteur 500kHz

(2 sont nécessaires)

108 504 110 Transducteur 24kHz

(2 sont nécessaires)

108 504 120 Transducteur S de

cisaillement 250kHz

(le couple)

108 504 50 Transducteur 54kHz

(2 sont nécessaires)

108 504 60 Transducteur 150kHz

(2 sont nécessaires)

108 504 70 Transducteur 250kHz

(2 sont nécessaires)

108 504 80 Transducteur

exponentiel 54kHz

(le couple)



108 501

PUNDIT lab

Norme: EN 12504-4

Description

Avec le temps de transit et la vitesse d'impulsion traditionnelle, l'appareil de test ultrasonique Pundit Lab permet la mesure de la longueur de trajet, la mesure de profondeur de fissure perpendiculaire et de la vitesse de surface. Une formation d'impulsion optimisées permet une plus grande portée de transmission à des tensions plus faibles.

Mesure du temps de transit

Intervalle:0,1 – 9999 µs avec intervalle automatique

Résolution : 0,1 µs

Ecran: Matrice passive OLED 79 x 21 mm

Impulsion d'excitation optimisée : 125 V, 250 V, 350 V, 500 V,

AUTO

Gain sélectionnable au pas de: 1x, 10x, 100x, AUTO

Bande passante: 20 kHz - 500 kHz

Mémoire Non volatile, > 500 valeurs mesurées

Paramètres régionaux : Les unités métriques et impériales

sont supportées

Secteur : Par chargeur USB – PC : Directement par câble USB Livré avec écran, 2 transducteurs 54kHz, câbles, barre de

calibration 25µs, chargeur de batterie, câble USB

Alimentation: Batterie: Batterie 4 x AA (>20 heures en

utilisation continue)

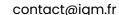
108 504S PUNDIT-Lab Plus:

Identique au PUNDIT-Lab avec en plus :

- Calcul de la résistance à l'écrasement,
- Méthode SONREB (ultrasons plus scléromètre à rebond pour la résistance à l'écrasement)
- Horodatage des mesures
- Revue des mesures dans l'appareil.



+33 1 30 47 10 65





4 Rue Pablo Picasso, 78114 Magny les Hameaux